

11月15日1980・No. 31

発行所

東京都印刷工業組合京橋支部
〒104 東京都中央区新富1-16-8
日本印刷会館3F 電話 552-11855

印刷所 八千代印刷株式会社
編集 田島 弘

京橋の印刷



島崎藤村・北村透谷記念碑(銀座)明治十一年六月開設になる泰明小学校に、開校まもないころ、北村透谷や島崎藤村が通学した。北村透谷(一八六八―一八九四)は、小田原で生まれ、明治十四年上京した。弥左衛門町(銀座四ノ二、現富士銀行の辺)の実家から通学し、翌年卒業した。透谷という号は八数寄屋Vに由来している。

島崎藤村(一八七二―一九四三)は、明治一四年に長野県木曾郡馬籠から、姉の嫁ぎ先である鎗屋町(銀座四ノ四)の高瀬家に預けられて通学し、翌年、銀座四丁目(尾張町又点付近)の縁者吉村宅に移り、明治十七年卒業した。記念碑は表に

裏に
「島崎藤村 北村透谷 幼き日 ここに学ぶ」

「昭和三十年七月 職を辞するに記念して橋本徳三」

と刻んである。前小学校教頭が建設したものである。



目次

△表紙/島崎藤村・北村透谷の記念碑	1
中小企業における	
省エネ・省力についてⅡ	2
△時局を斬る・京青会主催	
草柳大蔵氏の講演会	7
Ⅱ会社見学記Ⅱ	
新川の久栄社印刷所を訪問	8
△湊地区懇親旅行記	
四国琴平と鳴戸観潮	10
京橋支部税務研修会	13
行政区域制支部組織を答申する	
京橋・日本橋両支部役員懇談会	15
支部新年臨時総会・支部の動き	
告知板・編集後記	16

巻頭一言

四月の東印工組総代会の事業計画に僅かに一行「プリンティングフェアの開催」と記載され、他の実施事業と共に議決された。一〇月の理事会へは総代会議決事項として来年の二月に晴海開催が発表された。前回フェア終了後の反省の場で、その在り方、機材展の併催などに対する意見があったが、今回も機材展が盛大に行われる模様である。

フェア開催の意義は充分にあるが、そのやり方には組合内の民主主義が欠落しているように思えてならない。しかし実施が決められた以上は成功をさせねばならない。因みに総代総数三二〇名中六一名の出席、委任状一〇七名では、何処に原因があるのだろうか。

中小企業における 省エネ・省力について

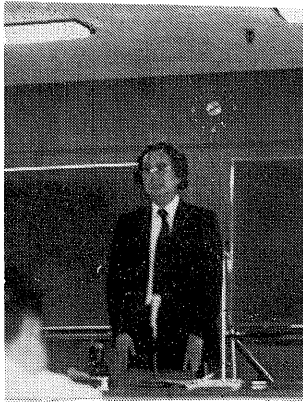
(II)

〔講師〕

株式会社 石田建築研究所

代表取締役 石田 綽 男

去る七月一六日、中央区役所大会議室に於きまして、中央区主催による、昭和55年度第4回の「経営セミナー」が開催され、石田建築研究所・石田綽男氏の「省エネ・省力について」と題する講演が行なわれました。区内より多数の商工業者の方々が出席いたしました。編集部ではこれを要約して、二回にわけ掲載いたします。



光については、直射日光がテーブルの上にもろにおちて、執務しますと、雪めくらになります。西日の場合にはものすごい暑さになりますから、ブラインドのようなもので遮ります。

沖縄の那覇市庁の隣にある県民会館では大きなコンクリートの板をつかってい

ます。

ブラジリアでも、このように板をたくさん使っています。千メートルの標高で涼しいのですが、太陽直下にありますから、すごく暑いんです。陰になると涼しいです。

ですから、この板を各省庁は積極的に使っています。ブレイイユソレイユとい

白木屋の西向きの壁に貼ってあります。たし、渋谷の文化会館、都庁の第一庁舎にもあります。都庁の場合は、太陽光線と同時に音響を振動吸音して熱エネルギーに吸収する二つの意味を持っていきます。穴のあいた板に石綿を入れておきますと音を吸収して静かになるという訳

で、丹下さんがやったものです。

ブラインドを内側につけてもいいではないかということがありますが、ガラスごしに入ってきた熱量は、対流してしましますから外につけるべきです。ブラインドを内につけますが、外につけるブラインドが開発されつつあります。そうすると、もろに反射していきますから、内側は省エネになります。

東日も同じことです。夏の東日はものすごいエネルギーを持っています。東側に寝室のある方は、朝壁をさわると相当熱いです。

熱に対して、外国では例えばスペインなどは法律で、断熱材を入れると決められています。

入ってくる熱は遮断しようという訳で、断熱材を入れて熱を通さないようにします。そのコストは1㎡で四百〜五百円違うだけです。熱量はうまくすると四〇兆ぐらい節約できます。

北海道の実験では、二階屋をつくり、空気がうまく上に流れるようにして、ストープ一つで十分にあつたまります。断熱材は一五〇mm、(五寸) 入れますと、零下三〇度の北海道ですら、小さいストープ一つで家中あたたまります。断熱材の投資いかんにより、東京では昔のわら屋根と同じ涼さになる可能性があるという事です。これだけやりますと、一㎡千何百円〜二千ぐらい余計に金がかかります。



業界の
トップレベルを行く

宏和樹脂工業株式会社

東京都板橋区蓮沼町 51-2
TEL 965-2711 代表

生活には
ずみ

無担保・無保証人
文信フリーローン

上手な住居づくりに
文信マイホームローン

文化産業信用組合 | 京橋支店

東京都中央区八丁堀4-13-1 ☎551-9625(代) 104

出来るだけ厚い断熱材を、屋根面と壁面に入れて、太陽の当る所は熱が入らないようにする。入らないようにすることは逆に言へば中の熱が逃げないようになることです。

暖房のいらぬハワイでも、今ハワイ冷房付加をかけないために州の法律をつくっています。

○ 風の問題ですが、すき間風はものすごく暖冷房に影響をします。サッシを使うことは、いいことです。かみ合わせがよくできていて、空気が流れこまないようになっている。それをやることによつて、あつい熱が外から入らない、暖かい温度が外にいけない。すき間風をできるだけでなくそう。

木造の建物で、この頃の大工さんは、大工さんではなくて、大ハチさんぐらいなものですから、壁のおさまりをやらぬ。昔は土壁の場合、柱を欠いて竹を入れて、こまいというのをやって、泥をぬる、ちりじやくりというのを置いて、カヤの古いものを釘で打つつけていた。それですき間風がこなかった。そして建具は、柱に対して戸じやくりというのがあって、建具がスポンと入ります。これをするのに、柱一本に一人工かかります。ということは、柱一本に一万五千円かかります。今はぬきを置いてラスボードというのを置きます。

すき間風をすくなくすることが、自然

との対抗です。

それで熱の逃げる比率ですが、天井と屋根から一八・四％、外壁から四三％、床から一一・六％、土間から一・二％、換気、すき間から一四・八％、窓から九・八％となっています。建築学会の研究文献です。

外壁にはできるだけ断熱材を入れる。断熱材にはガラスの繊維を固めたもの、発泡スチロール、カナダでとれる石綿を固めたもの等があります。貫入率の抵抗の多いもの程、うすくてすむということです。これは新築するときやるべきですが、作ってしまった物には、壁穴をあけて、液状のものを入れると、中で発泡するものがあります。

柱と外壁と内壁の間のあいた所に断熱材を入れる。新築時には入れながらやります。すぐにもとが取れますから、節約しないようにする。

前につくった二〇坪の小さい家ですが二階一階一〇坪ずつの家です。床下、壁天井みな一〇cmつづ断熱材を入れまし。そうしましたら、ストープ一本でいい訳です。普通、断熱材の少ない家ですと、足が冷めたたくて頭があつく感じるがします。断熱材がきちんとできていて、高さにしたがって熱が均一になります。すきま風には、この頃、トーケンング材でうめられます。

もし百五〇mmのガラスウールで、まわりをやったとすると、年間の熱エネルギー

一は二三％で、五分の一ですむという実験があります。五〇mmをやったときは、三七・二％、三分の一ですみます。今、五〇mmにすると、総建築費の二・三％ですんだ例があります。坪三〇万円だと二・三％ですから、六千円ぐらいになります。ふつうの建築費でやったものの二・三％の投資で熱量費が半分になると考えてよいわけです。

鉄筋コンクリートの建物ですと、公園住宅の西北の角の壁のある所には住めないです。たいてい、そこに押入れを作っています。結露で湖みたいになります。今は五〇mmの断熱材を入れていまして、そうした現象にはない。急激な温度差があると、室内の水蒸気が水滴になります。ですから鉄筋コンクリートの建物をつくる時は、外壁に気を付けて、吸湿性の断熱材を入れるべきです。断熱材をおかないかぎり、止めようがありません。

群馬県の草津温泉で八階建のホテルをつくったんです。八階の上に断熱材を五〇mmやって、一年目の冬、天井裏にまさかりを持ってあがるんです。コンクリートの遊離水が蒸発するのに一年かかるんです。梁に氷がついています。とくに北西の角にひどいです。温泉の蒸気が上つて氷になり、春になると、それがみんな融け出し、八階はまるで使いものにならず、全部やりかえました。

スエーデンの例ですが、マイナス四〇

日本を代表するインキ

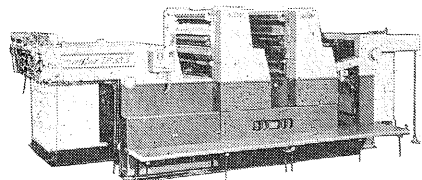
TOYO KING
ULTRA70



東洋インキ

新鋭機設置...プリント界をリードする技術!

●ミラーTP-38S〈菊全2色刷両面兼用機〉



既設機種 / 小森四六半載・エクセル1色機 / 菊全ニューコニー2色機

松川印刷株式会社

〒104 中央区湊1-12-5 ☎553-0831(代)

度の所で、断熱材を四〇〇mm入れたら、全然外の影響がないということだ。

ロンドンでは壁厚一mぐらいあるんです。マントルビースだけで生活できたのは、一mの石材だと透過する熱が少なく、少しあたためると熱が外に出ない。中世の建物は寒さをしのいでいる。

日本の草屋根は一尺ぐらいです。夏は涼しく冬は暖かい。藁の断熱材三〇〇mmを、今同じようなものとして、ガラスウールや石綿で入れますと、通風さえうまくいけば、夏冷房はいらないはずで

夏冷房で地熱がどんどん上っています。新橋の駅前、烏森で、昭和二〇年代に四階建ての建物をつくりました。コンクリートの杭がなかったので、松杭を埋めれば杭はくさらないと思いましたが、ところが上水面が下がったので、杭がくさらないかと心配です。早くこわしてもらいた

後、二百年ぐらいすると、北極と南極の水が融けて、水面が九〇cmもちりま

もちろん地下鉄にしても銀座では冷房をかけていますが、冷房は熱いのをとる訳

です。大変おつかないことです。我々の生きている間には、そのようなことはないで

建設省の建設審議会の省エネルギーの答申で、熱を無駄にしない家をつくれと

今までの話は住宅の考え方で、店舗に

商店は理論的にいいますと、間口一に

か、二間の間口に奥行二五間の店など、

京都に行くことがあります。そのために中庭

江戸時代、封建諸侯は間口割で租税を

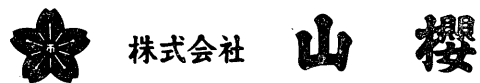
屋根は片流れにして、アーケードをつ

大きな店で改造しているのが、ユニー

昔は、のこぎり屋根というのがあって

東京駅前の東京銀行の赤茶けたレン


山 桜 製 品



株式会社 山 桜
本社 東京都中央区築地3-2-9
電話 542-8511 (大代)
工場 東京都昭島市大神町1046番地
支店 神田・中野・五反田・浅草・板橋・亀有
墨田・蒲田・横浜・千葉・大阪

プロセスインキの最高峰

New Champion
Super Apex

 **大日本インキ化学**

ガ、あれは窓がうんと下っていて、太陽の陰をうまく利用して冷房の方の効果を高めています。太陽角度を計算して柱をきめています。

陰影の深い建物、それにはお金がかかりますが、それをやることによって、どれぐらいの節約ができるかを、経済計算をします。いずれにしても、エネルギーの方が高くなると思います。

超高層の場合は、太陽の当る方から吸収して暖房に加えるような計算をします。

現在、スーパーで反省しているのは、青果物に対して六割よけいに冷房費をかけている。それをやめると六割節約となります。冷さなくていい大根や人参まで冷して売っているということです。これをもとの八百屋に戻って、朝仕入れて昼までに売ってしまうというやり方です。

これをやっているのが、四谷の丸正さんです。茨城県に時間で土地を借りて、朝仕入れてきた物を、昼までに全部売ってしまいい、あまった物は二時までに半額セールするというので、引き上げてしまいう。その方法だと、レジスターもいらな

い。テントですら電気もいらぬ。冷暖房も、ランプもいらぬ。エネルギーは全然いらなくて、トラックで運んで帰ってくるキャラバン隊を考えています。大阪でも考え始めました。土地を省力化する訳です。地上権も買わない、使用料を時間別に払う。そして、ドロ物を売り

ます。鮮度はおちないし、人手がいらぬい。

つまり、昔の市場にかえそうという運動が、青果物では始まりました。これをうまくやったのが、花輪市の商店街でお客様の来ない所で市場を開いた。夕方までやって夜暗くなったら、補助ランプをつけただけで、トラックで引上げる。具体的には輪島の市場がそうです。所場割代は一日二百円ぐらい。売っているのは何一〇万円です。昼丁度に終り、きれいに掃除をして帰った後は、輪島塗りの漆器やさんです。両方で客を集める。朝の方は省エネルギーをやっている訳です。

冷蔵庫に対しては、冷風がおちてきてコンプレッサーがありますから、熱量をとり、他のエネルギーに使うことを考え始めました。これから流れだす冷気を積極的に使い、これの冷房は計算に入れます。それをやると、やっと純益は一割一〇%です。アラ利益率は一七%ぐらい。青果は二〇%にはならない。個別でやると、一番いいのは二五%です。これ以上には絶対ならない。青果はロスがあまり

く。米国で、電力を六〇%節約する電球が発明されたといえます。問合せていますが、まだわかりません。日本でも使えばかなりの節約になります。金持の米国は、こういう面ではかなりけちです。第一次石油ショックの頃、サンフラン

シスコのカルフォルニア大学の教授の家に遊びに行きました。家には子供が三人いて車が五台ありましたが、今は新車一台だけしか動かしていません。奥様が、子供をカルフォルニア大学においていき御主人を迎えに行つて、待たせてある子供をのせて帰ってきました。高速道路は、ワーゲンに一人乗っているのと、ベンツに五人乗っているのでは、ベンツの方が安いです。要するに一台の車で、五人運べるということに対してメリットを与えています。

サンフランシスコに朝入ろうとする時、八車線ぐらいあるのが、下り一車線になってしまい、下りはタダ、上りはお金をとります。要するに車を使わせないようにしています。

地下鉄に乗りかえるお客さんも、たくさん出てきています。日本よりガソリンの値段は安いんですがね。三百年の歴史の国ですから、日本より経済対応が早いのではないかと思ひます。

人間の節約の問題があります。工業の方はやられておられると思います。工場でも店舗でも、五〇分の一の実測図を作つて頂きたいです。工業ですと、出てくる物にしたがって機械を配置するのに、慣れておられる。原材料の動線で、だんだん出てくるにしたがって、製品になつてく

写植のことなら何でも...

- 各種写真植字機
- 写真植字文字盤
- オペレーターの養成<写植スクール>
- 版下マンの養成<フィニッシュワークスクール>

株式会社 モリサワ

東京支店 東京都新宿区下宮比町15-5 〒162 ☎03-267-1231

ここに鮮やかな一枚

ノーカーボン紙
レジシ CCP

十條製紙

〒100 東京都千代田区有楽町1-12-1(新有楽町ビル)
TEL.東京(03)211-7311

商業の場合は、動線は人間ですから、適当に動いてしまう。ですから追尾して研究することが少なかった。

商店では五〇分の一の平面図を、正確に測って作り、お客さんがどういうように入っているか、細かく一月ぐらい書いてみます。そうすると、お客さんがよく来る所は濃い線に、来ない所は薄い線が描かれています。その上で、何故線が薄いか考えてみます。通路が狭かったかもしれない。魅力のある商品がなかったかもしれない、薄暗くて人の目を引かなかったのかも。明るさをあらかず照明器具を違う色で試してみる。そうすると、照明が適切な所には必ずお客がなびいてくる。集漁灯と同じです。人間も明るい方に動いていきます。

動作分析をやった上で、マグネットの極の所にスポットを置いてみようとか、特殊な色のワイシャツを置こうとか、マネキン人形をおこうとか、商品を並べられるとかいう分析をする必要があります。

分析を工業で生産の流れにしたがって機械を配置するのと同じです。原材料を人間と考える訳ですから、人間が均質に各売場にくっつかなければ、売上げは上らないです。客の動作、分析をやった上で、いろんな研究をしてほしいです。必要な所に必要な人間をおく、それを図面の上で、具体的に考えるとよいと思います。

台東区のある店に診断に行った時、針とか毛糸をおいた店で、御主人が出てきました。ステテコをはいて、鼻毛は延び、手は真黒、毛すねが出ています。くるお客さんはご婦人、これではお客が来るはずはない。動作分析をしたら、お客さんが、チョボチョボ来て、すぐ帰ってしまふ。

「これをどうやって、なおりますか。」というので、「タダでなおります。一緒にやりましょう。」とやってやりました。そして店を配置がえしました。こんなことに二〇年も気付かずしていました。丁度お客さんが来て「改造したの、広くならしましたね。」と。広くしたわけではないのですがね。一年たって、その店に行ってみたら、売上げが三〇%ふえていました。省力化と売上増につながったわけですね。

電気はくもの巣がはっている、拭いたら一二%明るくなります。天井は真黒、スプレーをかけて白くすると、反射率が九〇%なので、同じ明るさで倍の明るさになります。

五〇分の一の縮図を書き、対答案を図面の上でなおしてから、現場をなおす。それをやらないうで、一度に店装やさんとの月給を払っていますから、そのためには大きな改造の経費をかけさせなくて、従業員の経費が出ません。そのためは、店装や全部をおしなさいとなる。私

はこの部分だけなおすとすれば、経済的な店舗改造をしたことになります。店舗というのは、自分で設計するものです。工業の社長は自分でレイアウトしているんです。今後は、省力化時代、お金をかけてはいけない時代ですから、自分で五〇分の一の図面を引いてなおされることです。

東京都の店舗改造資金の追尾調査というのがありましたが、今までは、なおしますと三〇%はのびていたものです。現在は一五%しかのびていません。

まして中央区は、夜間人口が激減しまして、昼間人口はみな百貨店にとられる状態での商業ですから、お金をかけたからお客が来るという状態ではありません。親切とか、品物がいいとか等、ソフトウエアを判断し乍らやる必要があります。タダでなおるシステムとして、人間の節約を基本にしなが、動作の分析を、工業の方の指導を受け乍ら、行うといいです。商業も工業と同じレベルになるべきではないかと、思っています。

82ドルツバ展旅行団打合せ

京橋、日本橋両支部合同の、ドルツバ研修旅行打合せが、八月二六日東京シティ・エアーターミナルビルに於て行なわれた。

当日は、京橋支部から二〇名、日本橋支部から二三名が出席し、まずヨーロッ

業界のトップメーカーで
全国で一番よく使われている!

TRADE MARK

ハート株式会社

東京東支店	135 東京都江東区冬木1番10号 電話(03) 641-1153番
東京西支店	166 東京都杉並区高円寺南2丁目37番4号 電話(03)316-2151代表-4番
東京南支店	140 東京都品川区東品川3丁目26番4号 電話(03)450-1911代表-4番
東京北支店	112 東京都文京区水道2丁目8番6号 電話(03)941-3141代表-6番

パの紹介映画を約一時間鑑賞した後、日本橋支部の成島氏の紹介で、今度の研修団の取扱旅行代理店である。株式会社I S T インターナショナル社の、社長の歓迎挨拶に続いて、係員が試案として立案した予定表の説明が行なわれた。

京橋、日本橋両支部長の挨拶に引続き立案当時の支部長であった、久保田氏の乾杯の首頭で懇親会に移り、二年後の旅行団の各参加者の顔合わせを行った。

参加予定者は、京橋支部が約四五名位、日本橋支部が二五名程の約七〇名の大部隊となる予定で、旅行日程、行先国等は今後両支部役員で検討して行く模様である。

草柳大蔵氏講演会

京 青 会 主 催



ブレジンスキー氏が述べているが八〇年代は「政治は分裂、経済は統合」という言葉はいい当てていると思う。日本の政権がこの七年間に替った原因はアメリカからの情報で全て起っている。これからは外国の情勢や文化をにらみ乍ら理解しないと判断を誤るか、遅れるであろう。これからは政治や経済を考えるのに、その国の文化という物差しや生甲斐感とい



った物差しをあてて考えられるという複眼の思想を持たねばならない。また各国の種

々の職業の人が集った会合で人気があった話題として、英国の下院議員が語った事だが、八〇年代はキリスト教原理(個人主義)と儒教原理(集団主義)を使う文化の対立関係となり、これまでのような政府権力関係によって問題が解決されるのではない。従って民族、社会が持っている文化という窓から物事を見なければならぬだろう。そして儒教原理を使った文化が栄える時代となるだろう。各文化をみると、フォーク文化(アングロサクソンやラテン人)は零から三%迄の成長率しかないが箸文化(日本、韓国、台湾、シンガポール等)は三%以上の成長を上げている。指文化(イスラム、インドネシア等)は〇%の成長で望みはない等々。

いづれにしても、八〇年代は物事を重層的にみていく事が必要であり、日本の中だけを見るのではなく常に、米国や欧州等外国をみて考える事が必要となっている。つまり複眼の思想を持たねばならない。また、これからの社会は、如何にエネルギーの燃え滓を如何に少なくするかという「エントロピーの少ない社会」にする。つまり、人間が動かないで電気を動かして流動する等目に見えないもので勝負していく事が必然化している。

その他これからの成熟社会についての予測数字や、環太平洋経済圏構想についての話等がされ、最後に石油情勢についての質問も行なわれて終了した。

生産性の「拡大」に 「コニースーパーテン」がお応えします。

毎時1万枚の超高速菊全判オフセット印刷機 2・4・5色機

小森印刷機械株式会社

本 社 東京都墨田区吾妻橋3丁目11番1号 〒130 東京 (624)7161番(大代表)



(株)久栄社印刷所見学記

新川地区長 伊 森 善 之

長・東京都印刷年金基金理事長等の重責を歴任され、印刷業界の発展に多大の貢献され、また数多くの優秀な印刷人を育て上げてられた事は、私達のいまだ記憶の新しいところであります。

現田島一彌社長は二代目として先代に勝るとも劣らぬ経営手腕を発揮され、会社の機構改革と、新鋭機導入による作業効率の倍増を計られ、また前新川区長・現京橋副支部長として活躍されていることはわれわれ業界人の等しく認めるところであります。

さて今日は訪問の約束時間がおくれ、息せき切って久栄社さんの階段をかけた上三階に事務所がありました。

早速かわい受付嬢の案内で田島社長の暖かいお出迎えを受け、応接室で形通りの会社経歴を伺がい、田島社長、奈雲さん、佐々木さんのご案内で見学させていただきました。

中央区では羨やましい程の広大な敷地を十分に使い、それこそ迷子になりそうな広い工場で、まず二階の製版場から始まりました。

大型立型カメラ、焼付枠機がところ狭しと立ち並び、その大きな機械に驚ろかされました。聞けば菊倍判印刷機があるためとか……。

天井や壁に走る幾筋ものパイプは、他社に先駆けて、都・区の指導のもとに当然のことながら、公害対策がバッチリ

当組合京橋支部には、伝統的にも数多くの優秀な印刷会社が揃っています。

中でも新川地区には優れた会社や、経営者が数多くおられますが、今日はその一角として、(株)久栄社印刷所(社長田島一彌氏)を御紹介致します。

御承知の通り同社は戦前から終始一貫

オフセット専業で通してこられた生粋の平版会社であります。

昭和五年三月、先代故田島久男氏が、京橋区入船町で創業されました。戦中から戦後を経て昭和五〇年一月、現在の事業所でなくなられましたが、その間業界活動には、京橋支部長・東印工組副理事

和・欧文 活字
材料 / テープ・メタルベース 他
インキ / 阪田 大日本 東京 東洋 各

和・欧文 各パンフレットあります



株式会社 京橋岩田母型

551 - 1380・2830・(店頭)2827

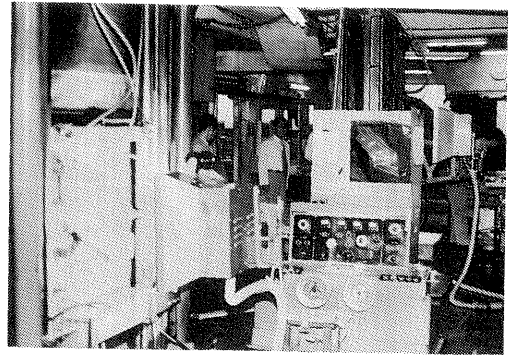
△トウのビジネス封筒

名刺・カード・はがき

- 営業品目
- 事務用和洋封筒
 - 名刺用紙
 - 私製はがき
 - 招待状カード
 - カード付封筒
 - ROマド封筒
 - DM用封筒

株式会社 △トウ エニパック

- 本 社 東京都江東区永代1-2-1 電話(642)1141(代表)
- 配送センター 東京都江東区永代1-1-7 電話(643)3237(代表)
- 支 店 城南□(727)4141 本郷□(643)7461 城西□(994)5151 浅草□(643)7851
- 橋本工場 橋本県下館野郡野木町友治 電話02805(5)2100(代表)



うなりをあげて廻るA倍判4色オフ印刷機

出来ており、毎月のようにペーパー検査を受けられているとか。

とにかく町の製版所の二・三社分のスペースを取っています。湊町にあるセントラルプロセスは同社の系列とのこと、さすがと感心しました。

二階から一階への階段を降りる頃、下からゴーツと聞えてくる機械の響き。印刷工場というよりも機械工場に入った感じでした。

A倍判四色機(ダールグリーン付) 同二色機、菊全四色機、二色機(同上)その他大小合せて五、六台、近代化された機械がずらりと並びフル稼働している姿はまさに荘観でした。

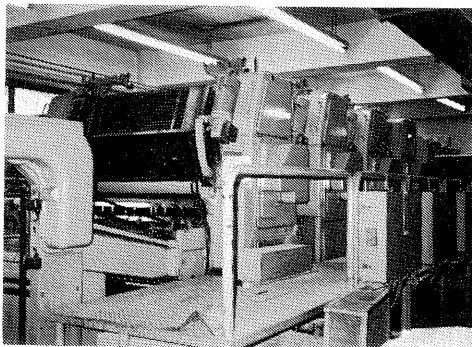
中でも某有名映画会社の華やいだ女優カレンダーが今やおそしと刷り上げられ

ていました。

安全標語や生産管理標語にまじり、「〇〇病院電話〇〇〇番」とあったり、廊下や、作業場等で出逢う社員、工員さんの「今日は！」、「いらっしやいませ」と感じのよい挨拶が返って来るのを聞き、なに気ないようですが、そこに久栄社さんの社員教育と管理の体勢の現われとして強く印象づけられました。

「製版↓印刷↓加工」と一連の自家生産のうち、活版屋の私にはどうしても、組版とか版下とか、いう工程が工場になく、ほとんど外注されていることにさびしい気がしました。

好し悪しは経営手腕が決めるものとして、近代化・合理化・効率化という面でも、ここに平版工場と、活版工場の違いを見ることが出来ました。



ユバステップ (殖版機)

二階の加工場では検品と加工(製本)が行なわれていたが、従来の印刷業者は製本所に外注しているために、この大切な検品作業がおろそかにされている傾向があるの、私などの所もこれは大いに見習わなければならないと痛感しました。

今年(創立五〇年)とか。「創業はやすく、守業は難し」といわれますが先代が



スピーディに検品

偉大であればある程それを受け継がれている現社長の大変な御苦労の程がしのべれます。

一口に五〇年と言ってもその内には、昭和初期の不況、戦中戦後の資材の払底、そして戦災等々。戦後、日本の社会不安等の風雪を乗り越えたその実力と実績に接し、私の久栄社さん拝見記は幾多の驚嘆と共鳴と感銘の連続でありました。

これで社内全部通った訳でなく、まだまだ紹介出来なかつた事務所、倉庫、食堂、等々や、社長さん、役員さん従業員の方々の抱負やら、目標やら、心使い等お聞きしたい山程ありましたが、私の筆走りの稚拙のためこころで打ち切らせて頂きます。

ハイデル情報

ハイデル単色Mオフセット機

菊半裁判 四八〇×六五〇%

最高速度八千

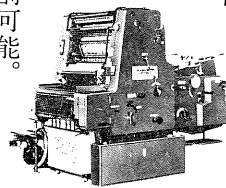
毎時。ナン

バリング、

刷り込み、

ミシン目

入れ、二分割可能。



ポラー情報

ポラー九二EMC断裁機。

最大断裁幅九二cm

マイクロコ

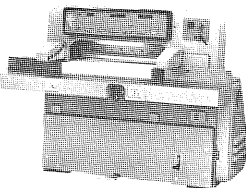
ンピュータ

搭載の新高

速断裁機。

積紙高十二cm

重量一六〇kg



印刷機械貿易株式会社

香里本社 大阪府寝屋川市豊里町一丁目

電話〇七二〇一三三・〇四四一

東京事業部 東京都品川区南大井三二一

電話〇三三七六三・四一四一

四国琴平と鳴戸観潮

湊地区懇親旅行記

田 島 弘

一九時五分、瀬戸号夜行寝台は静かに東京駅を離れた。同行三〇人、早々に配られた缶ビールに咽喉をうるおし、翌日のハードスケジュールに合わせて、それぞれユカタに着替えて寝ることにする。

去年の出羽三山旅行のときの三段ベットとは格段の相違で、ブルートレインの二段ベットは、ゆったりと広く、衝撃音も少なく快い眠りに誘われる。

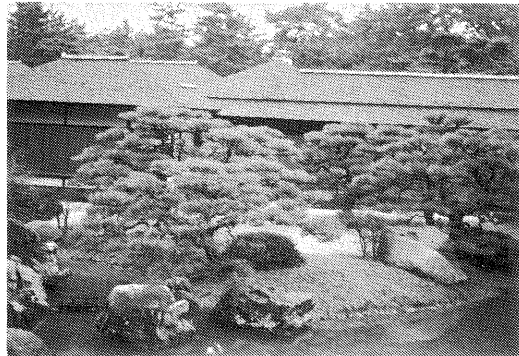
車掌のアナウンスで眼を覚ます。岡山、宇野は近い、五時三五分定刻に到着。戸外はまだ真暗だ、小雨が降っていて少し肌寒い。早速連絡船に乗り移る。

船の進行につれてだんだんと周囲が明るくなり、視野が広がってくる。睡けざましか船内でコーヒーを買い、熱いのをフウフウ飲んでいいる姿が目立つ。

きっかり一時間、すっきり明けた高松港に接岸、通路を通って駅前へ出ると、雨は止んで、ところどころに水溜りができているが、空も明るいのでこの分ならばまずまずと、バスに乗り込む。年増なれども美人のベテランガイドが、まず栗林公園に案内する。

少し烟る紫雲山を背に、栗林公園は夜

来の雨に洗われて、松の緑が一段と冴え、中年の案内人の説明に従って早朝の静かな^{なま}まいの中を歩く。さすが松平氏が、五代百年かけて造園しただけあって、大



緑がはえる栗林公園

小の池、築山は美事で、掬月亭の前庭は一入の風情があった。その前庭の鼻を廻り、つわ路の黄色い花の小径を抜けて行く、パラパラと小雨が落ちてくる、やがて吹上亭に登り、朝食となるが、朝からお爛したお酒に、眼を細めて舐める。さ

ぬきのうどんが早速に出されて、舌鼓をうつ、一頻り激しく雨が落ちて、池の興趣を増すが、なんとか止んでもらいたいの、食事が終わるころに願望通りになつてまたバスに乗る。



屋島展望台にて記念撮影

屋島の展望台上り、一望の下に壇の浦古戦場を俯瞰する。

へ水や空、空行くもまた雲の波の、打ち合い、刺し違うる、船いくさのかけ引……源平両家の哀歎交々、目のあたりする心地がする。屋島寺に詣り、またバスの人となる。

鳴戸、うず潮、以前にも一度この観潮船に乗った記憶があるが、このような雄渾な渦を見たのは僥倖であった。

鳴戸スカイラインを通り、小鳴戸橋を渡って鳴戸公園に着いたのだが、時間的

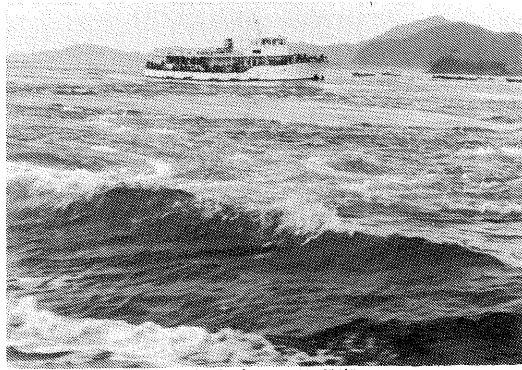
どんな貯蓄目的にもピッタリ。有利さ抜群の――

商工中金の財形貯蓄

マルザイ(財)リッシュー

- 給料、ボーナスからの天引き積立て。●1口、1,000円単位から。
- 5年貯蓄で、確定高利回りのリッシューを、1円のムダもなく半年複利で運用。●◎300万円とは別に、500万円まで無税。●社員持家制度などの促進をはかれます。

国が出資している
商工中金
 本店営業部
 東京都中央区八重洲2-10-17
 〒104 ☎03(272)6111(大代)



逆巻く鳴戸のうず潮

まっているように錯覚する。このへんが船長の腕の見せどころか、鳴戸大橋の橋脚の部分を泡が吼えるさまが手にとるようだ。落差一メートルぐらいいもあろうか内海側から紀伊水道側へめり込むように入れ込む潮のポリウムに圧倒される、そのめり込んだ潮が大きな渦を作って、

に約一時間ずれたのが幸した。大潮のこの日、午後一時ころがピークとのこと。少し早い昼食を若山食堂で摂る。出されたハマチの刺身が一段と美味い、美味い筈だった、あとで説明を聞くと、鳴戸の渦にもまれて育った天然物とのこと、これで一杯やったらと涎が出た。さて、観潮船だが、亀浦港を出て間もなく渦の中心に入る。エンジンを全開しても、流れに押し流されて、一カ所に停

左巻きに心円を開いて、円の外周が聳り立つ。船は馬力をあげて右旋回する。徳島側の渦の下手に、さき程ご馳走になったハマチを釣る漁船が、速い潮の流れの中で、独得の漁法で操業しているのが見える。また堪能する。——渦の中心に入った。船がギンギンと身を震わせて奔馬のごとく入れ乱れる渦の中に突っ込む。美事だった。声もなくただこの壮大な景観に見とれる。

満足して亀浦港に帰る。岸壁にたくさんの人が釣糸を垂れている。面白いように鯛が釣れている。胴付仕掛に三尾も五尾もかかる。一五センチ位の立派なセグロ鯛である。同行の中から、竿をかりて挑戦する人が出る。琴平グランドホテル——幹事さんの肝入りで、金毘羅大権現の流指物の流し樽料理が豪華にわれわれの期待を満たしてくれる。綺麗どころも適当に配して、へ金毘羅船々、追手に帆かけて、シュラシュッシュッシュ……と賑やかな雰囲気、杯は躍り、手拍子面白く舞い踊る姿も楽しい。阿波踊も飛び出す。

一夜明けて、風は少々強いが、申し分のない参詣日和となり、同行三〇人ホテルの前に勢ぞろい、全員七八五段に挑戦する。見上げれば遙かに山は高いが、杖をつき一気に山門に到る、ここで記念撮影をし、五人百姓の前を通ると段々と段は急峻になって来るが、ホテル直属の案内人の、面白おかしい説明に、われともなく本宮に参拝する。大物主命を祠り、海の守護神として、船舶関係の人々の厚い信仰を得ており、寄進の石刻に壱千萬円と記されるもあり仰天した。

帰路、旭社の壮大な建築様式にうたれもとの途を戻る。本邦最古の歌舞伎小屋をチラリと瞥見して、琴平レストプラザで昼食となる。またこの食事が圧観で、屋形に盛った料理は四人前だが、刺身、天ぷら、酢のもの、焼魚、その他もろもろが、量が多すぎて、九時ごろ食べた朝食がまだこれれ切つてないだけに、いかにも残念、ビールを載しながら、少しつく程度で、余りにも勿体ないので、空折を貰って家づと(お土産げ)に持ち帰ろうという寸法が、あちらこちらでガサゴソと包む。荷物になるから成可くは買うまいと心に決めているのだが、だんだんと増え、バスの中は手提袋が目立つ。美人ガイドに再見して、さてこれからの予定は——善通寺、丸亀城となる訳だが、昨夜のご乱業が祟ってか、コックリコックリと船を漕ぐうちに、善通寺に着く。さすが、弘法大師御生誕の地だけあって、規模はそれほど大きくはないが、立派な堂塔で、四国霊場七十五番札所としても名高いが、とくに五重の塔の偉容に驚く。一層から五層まで、同じ広さ、大きさで構築されているというが、遠近に

三菱製紙 特約店
日本パルプ

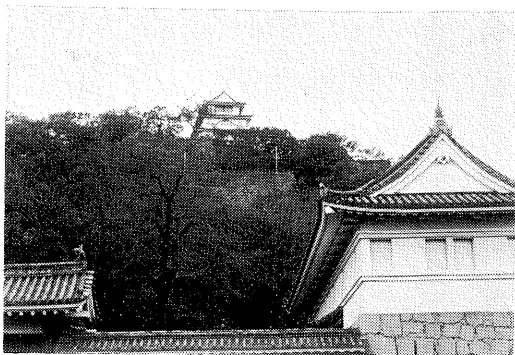
株式会社 三和洋紙店

本社 東京都中央区入船3丁目4番1号
電話 東京 (552) 2731番 (代表)

印刷製本が支える 組合給食
事業主と従業員の栄養源
健康を守る

給食センター

中央厚生事業協同組合(551)4909
理事長 清水 栄之助
◎ご利用をお待ちして居ます



美しい白亜の丸亀城

丸亀城の三層の天守閣は近年再建されたものらしいが、下から仰ぎ見上げると、壕の上に複雑に築かれた石垣が見事だ、その上の白亜の本丸が実に美しい。急な坂道を登り、苔むし、また磨耗してピカピカに光る階段の石組にその年輪を

よって、押しかかるようなポリウレウムで厳然と建立されている。ファインダーを覗くが入らない、百メートルぐういさがつてやっとシャッターを押す。ガイド嬢の案内で、ミニ八十八カ所巡りをする。大師の尊像を中心に八十八カ所の仏が鎮座まし、その下を一巡して手を合わせる。朝来の風が激しくなってきた。丸亀城の天主に上ると、軀ごと吹き飛ばされそうになる。

知ることが出来る。

時計を見ると午後二時を廻っている。いよいよ帰路につくか、高松空港まで約一時間の行程とか、発車オーライで車中の人となる。

坂出を抜け、高松市街に再び入り、空港到着。またのおいでをと願望されて、美人ガイド嬢と惜別する。

ロビーには今日が大安とみえて、何組かの新婚さんが、悪友どもに囲まれて、ひやかされて、嬉しがつているが、戸外は物凄い強風で、滑走路わきの薄が押し倒されそうに靡いている。いや靡いているなどという形容詞はものぬるい、吹き干切れそうに押しつけられている。

飛行機は来るのかな、一寸不安になる。案の定、遅延。一六時一五分発のYS11は定刻になっても着かない。高松上空の気象が悪くて、着陸できないと全日空のフロントが放送をくりかえす。

たれかが、上空を旋回しているのが見えたという。フロントからまた発表がある、——このまま着陸できないので大阪空港に引きかえすかも知れない——という。今日は帰れないかも知れないかな、フトそんな気持ちに落着かない。

が、そんな中で着陸体勢に入った。見えた。約一時間遅れて、颯爽? と着陸した。頼母しく見えた。だが、プロペラ機の翼は強風に激しく揺れて心許ない。搭乗開始、手荷物は全員足元に置くよう指示される。

スチュワーデス嬢の合図でベルトを締める。六〇人ぐらい乗れるのか、満席である。

機はゆっくりと旋回して、飛行場の左手方向に進む。南になるのか、北風に向って飛び立つのか、そのへんはよくわからないが、エンジンが一段と轟音をたてて、スピードが増す。空港ロビーが薄暮の中に見えた瞬間、ファツと離陸、飛び上った。

急上昇する、機が横にスーッと流れた途端、ワーツと落ちた。奈落の底へ、浮いた。棚の上から毛布が全部落ちた。血の気が引く。また揺れる。落ちる。両足をふんばって腹に力を入れる。力が入らない。スチュワーデスが優雅に安全性を放送する。可成り上昇して水平飛行に移るが、また、落ち、浮き沈む。下を見ると淡路島か、海岸線にそって灯がまたたく。

大阪空港まで四〇分ぐらいか。夥しい灯が見え始めた。大阪だ、ぐんぐんと降りる。高速道路が見える。灯は後へ後へと流れて着陸、無事だった。同行三〇人、顔を見合わせて——こわかったね——。

大阪の気象も悪い、全国的に異常低気圧に災されているらしい。だがジャンボは何ととっても頼母しい。ピクともしない。YS11から乗りかえてやっとうつたりした。巨大なジェットエンジンが始動し、一気に推進し、羽田に向う。

対話へのかけ橋

1枚の封筒にも
大きな使命が
かせられています。



山口封筒

本社 〒104 東京都中央区八丁堀2-2-7 電話(551)1151(代)
工場 〒132 東京都江戸川区西端江4-21 電話(652)7721(代)

交際費・減価償却などについて

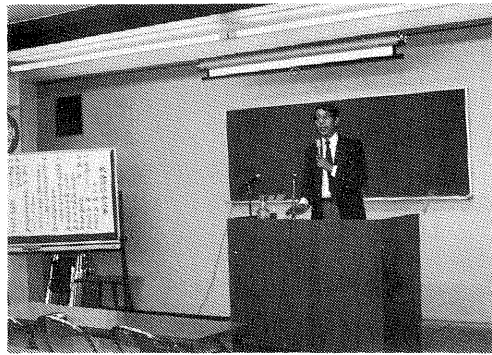
京橋支部税務研修会終る

十月八日、五時より印刷会館7階にて京橋支部税務研修会が開催されました。

当日は、田島副支部長が司会をして、坂田副支部長の開会のあいさつで、税務研修会等を利用して正確な申告をすると共に余分な税金を払う事のないようにと述べた。次に石曾根支部長の挨拶があり、税務研修会は、各企業で税理士に委託して任せてあるので聞かなくてもよいという人が多いが、そういう人にこそ聞いてもらって、税理士に提案する位にして欲しい。との要望をのべ、本日出席の方々はぜひ何か一つでも各企業に役立つものを纏んでいてもらいたいと締めくくった。続いて、京橋法人会の緒方専務理事が挨拶し、京橋税務署の吉田統括国税調査官



挨拶をする支部長



交際費・減価償却の説明は川島上席申告指導官

が「税務調査の動向と決算時の留意点」について説明があり、次いで「有利な交際費、減価償却の取扱いについて」の説明が川島上席申告指導官より行なわれ「交際費のアドバイス」というスライドも上映され大変理解しやすく好評でした。尚説明の後、質疑応答があり、七時半過ぎ迄、多くの各会社の経理担当者を含めて、出席者約60名は熱心にメモをとって勉強を続けて、最後に三田村副支部長の税務署の方々へのお礼の言葉と出席者の御苦労へのねぎらいの言葉をもって有意義な研修会を終了しました。

税務研修会資料

昭和五五年一〇月八日(水)
於・日本印刷会館七階講堂

一、減価償却費の計上について
次の設例によって説明を行ないます。

〔設例〕

事業年度 自 昭和55年4月1日
至 昭和58年3月31日

業 種 印刷業(中小企業構造改善計画の実施承認済)

資本金 一、〇〇〇万円 青色申告法人

法人

機 械 自動凸版印刷機 四五〇万円

耐用年数 十一年

償却率 〇・一八九(定率法)

取得日 昭和55年8月10日

(1)普通償却総額……………567,000円

450万×0.189× $\frac{8}{12}$ = 567,000円

(2)割増償却……………226,800円

567,000× $\frac{2}{5}$ = 226,800円

+

(3)割増の減価償却……………793,800円

(4)総額の減価償却……………980,659円

(450万-567,000-226,800)×

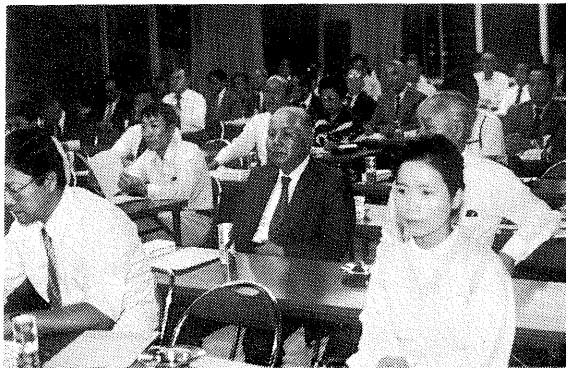
←A(普通償却率)

0.189 + A× $\frac{2}{5}$ = 980,659

割増償却についての留意点

(イ)対象法人

中小企業近代化促進法第2条に規定する中小企業者であること。かつ中小企業構造改善計画の実施につき承認を受けた商工組合等の構成員で特定業種を営む青色申告法人
(ロ)適用資産
機械及び装置。工場用の建物及びその付属設備等



熱心に研修をする会場イッパイの参加者

(注) 2回目以降の中小企業構造改善計画の承認を受けた場合の割増償却についてはその2回目以降の承認を受けた日以降に取得した資産

(ハ)減価償却費

普通償却費(普通償却×A)

ただし56年3月1日以降に承認を受けた場合は、²は32/100とする。

(二)適用期間

承認の日を含む事業年度からその事業年度開始の日以後5年を経過した日の前日を含む事業年度までの各事業年度

(三)摘要

他の特別償却、特別償却に代えてする税額控除の適用を受けるものについては適用しない。

その他の特別償却(中小企業者の機械等の特別償却)

設例の場合

567,000円+450万×¹⁴/₁₀₀=1,117,000

①(普通償却) (取得原価)

(注) 機械及び装置で一台80万円以上のもので新品の資産でなくてはならない。又この特例は新品を取得した事業年度のみ適用が受けられる。

二、産業転換投資税額控除

適用のための条件と控除額は次のとおりです。

- (イ) 青色申告書を提出している一定の業種に属する法人で、昭和54年4月1日から昭和56年3月31日までの間に、まだ事業の用に供されたことのない一定の機械装置、工具、器具備品、特定設備等を取得、製作、建設し一年以内に事業の用に供したとき。
- (ロ) 事業の用に供した年度に税額控除が

できます(法人税額の20%が限度です。産業転換設備等の取得価額×10%控除額。控除不足額は3年間の繰越しが認められます。

(イ) 申告が要件です。また、特別償却との重複適用はできません。

(ロ) 特別償却を適用した場合と税額控除を適用した場合の比較は次の通りです。

資本金 1,000万円
従業員 30人
機械 300万

特別償却前の所得	600万円	600万円
特別償却(×1/6)	-50万円	0
課税所得金額	550万円	600万円
税額(×28%)	154万円	168万円
税額控除	—	-30万円
差引する税額	154万円	138万円

(注) 1の設例の場合どちらが有利か

(1) 税額控除の場合
4,500,000円×0.1=450,000円

(2) 割増償却の場合
5年間の割増償却分は約百万円であるが税額控除を所得金額と換算すると、所得金額七百万円以下の場合の税率28%であるから
450,000円÷0.28=1,607,000円
所得金額七百万円以上の場合税率40%であるから450,000円÷0.40=1,125,000円となり税額控除の方が有利です。

東京洋紙同業会・京一会会員 (五十音順)

朝西紙商事株式会社	朝日紙交易株式会社	株式会社 飯島商店	株式会社 石塚洋紙店	株式会社 市川商店	株式会社 鵬紙業	株式会社 加清	木邨紙業株式会社	株式会社 共和洋紙店	京橋紙業株式会社	株式会社 栗原洋紙店	株式会社 公栄洋紙店	國榮紙業株式会社	株式会社 桜井	三和紙業株式会社	株式会社 塩沢	七洋紙業株式会社	株式会社 白石紙店	寿菱紙商事株式会社	株式会社 大一洋紙店	株式会社 東京商會	中庄株式会社	株式会社 錦洋紙店	株式会社 芳賀洋紙店	柏和紙業株式会社	株式会社 日野屋洋紙店	福原紙業株式会社	武蔵株式会社	株式会社 大和屋洋紙店	株式会社 ヨシカワ	吉川紙商事株式会社	吉田次作商店	株式会社 吉本洋紙店	米山紙商事株式会社
-----------	-----------	-----------	------------	-----------	----------	---------	----------	------------	----------	------------	------------	----------	---------	----------	---------	----------	-----------	-----------	------------	-----------	--------	-----------	------------	----------	-------------	----------	--------	-------------	-----------	-----------	--------	------------	-----------

行政区域割支部組織に 関する懇談会

第一回 京橋・日本橋支部

組織活動特別委員会は、第一回行政区

域割支部組織に関する懇談会を、十一月二十一日、京橋支部会議室にて開き委員側より、倉沢副理事長、野村常務理事、磯野専務理事、京橋支部より、田島、坂田、三田村、水野、佐々木の各氏、日本橋支部より、平林、羽生、河北、成島の四氏出席して行なわれた。

まず野村常務理事より

—それぞれの支部が長い歴史と伝統に支えられて発展してきたが、地方自治体の諸行政のあり方も変化し、東京都においても公害、建築、防災行政や、各種商工施策、金融指導等も区行政に移管されており、今後の支部組織のあり方についても検討がなされなければならぬとの結論に達し、行政区域割支部組織の再編成が必要であり、再編成の時期は、できるだけ早く、遅くとも昭和五七年を最終目標にすることが望ましく、その基本的な考え方として

- (1) 支部組織を行政区一支部とする
 - (2) 支部の運営上、行政区単位とする
- ことが困難かつ不可能な場合は近隣行政区間で統合するも己むを得ない。
- (3) 支部組織の名称は行政区名を冠す

との主旨説明があり、第一回の京橋・

芝・麻布赤坂支部

新宿・城西支部

下谷・浅草支部

墨田・墨東・江東支部

城南支部

山之手支部

城西支部

三多摩支部

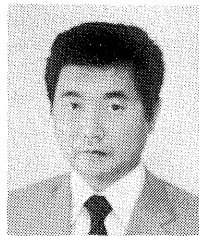
など九回の懇談会がもたれることにな

る。

新地区長の横顔

入船地区長 畑井健良さん

入船町は印刷の町である。印刷関連の業者の多い地区であると共に、創業五十数年という半世紀にわたる歴史を誇る印刷会社が多い。現在入船地区組



合員四十三社のうち、二代目が経営し中心になってきている会社で殆んどあ

っており、第一回の今日は、中央区という行政区内にある、京橋・日本橋两大支部の皆さんの忌憚のない御意見を承りたいとの挨拶がなされた。

—。ついて、京橋・日本橋支部より交々立つて率直な意見が述べられたが、両支部とも共通して、未だ時機尚早であり、京橋・日本橋の歴史的背景と、四〇〇名になんなんとする大支部内での、支部行政に円滑化を欠きはせぬか、また、融和、親睦の面で問題があり、諸般を勘案しても、機は未熟であるとの意見が圧倒的であった。

然し、両支部とも中央区工業団体連合会員として、講演会、研修会等には進んで参加し、57年に行なわれるドルッパ旅行団は両支部員で構成され、先に開催さ

るがその中でも明治大学商学部を卒業と同時に、二十代で創業者社長の跡を受け継ぎ、今日まで立派な美術印刷で誇る、文英堂印刷株式会社を發展させてきた手腕は高く評価されている。

また入船町一丁目の青年部長として町内の事業推進に大きな功績を残し、地域小学校のPTA役員としても数々の行事に専念し、地域社会のボランティアとして積極的に活躍するという、非常に幅の広い能力の持ち主である。

入船二十日会(二世会)でも常に積極的に見解を発表し、印刷業の若年

れた、中央区工業文化展運営について

も、両支部実行委員の緊密な連携があった等の事例をあげ、一行政区の中で二支部が、支障なく運営されており、将来どうしても一緒にならなければならない様な事態が起った時は、当然統合すべきで両支部とも内部の意見を無視できないとの意味慎重な言い廻しの発言もあり、現時点では見送るべきだとの意見が大勢を占めた。

終りに、日本橋支部より、京橋支部印刷人青年会にふれ、日本橋青年会も、京橋と一緒にあって、講演会、研修会等々の共催を望むとの発言があり将来の青年印刷人に含みを託した。

営者として大いに期待されている。

趣味もゴルフ、麻雀等はプロに近く酒、タバコはたしなまず、その合理性は彼の生活態度ににじみでている。

家庭では、美しい奥さんと、一男一女のよき父親である。

今後の支部事業を地区組合員に結びつけるパイプ役として、また組合員の相互理解を深めて、支部事業に対応できる入船地区にまとめ上げるには、彼の手腕も大いに期待されるところである。

支部新年総会決る

支部の動き

京橋支部執行部では、昭和五十六年年臨時総会を、都内で開催することしかねてより「顧問、相談役、参事の会」に計り、その同意を得ておったが、この程その大要が次のように決定した。

日時 昭和五十六年一月九日午後四時半
開会、議事終了後、六時より新年宴
会開催

場所 銀座「東急ホテル」二階宴会場
中央区銀座五丁目一五番地、電話東
京五四一―二四一一

総会議事は水野副支部長の司会により支部長挨拶の後議事に入り、退任役員感謝状贈呈ならびに、全印工連組合功労者表彰祝賀が行われ、来賓各位より御祝辞を頂戴して閉会となる予定である。

引続き新年宴会へ移り、三遊亭楽太郎の司会により、獅子舞その他盛沢山の余興が組み込まれて、プロの司会による例年と異なる興趣のもり上りが期待され、料理、飲み物等について、充分な準備がなされており、ホテル側との綿密な打合わせも数次行われた。

なお当日は、協賛関連各社の方々の多数の御出席申込を得ており、都内開催にかなりの評価を戴いている。また支部内でも湊地区をはじめ、新川その他の地区で地区新年会を兼ねて出席する旨の意嚮を伺っており、盛会が予測される。

9月2日 本部支部長会開催、石曾根支部長出席。行政区別組織編成等について討議。於、六本木南国酒家。

9月2日 本部敬老の集い開催、京橋支部から、中村顧問、瀬戸顧問を含め6名の長寿者が出席、石曾根支部長共々明治神宮にて記念撮影をした。

9月5日 中央区工業展実行委員会開催於中央区役所、室田実行委員等出席

9月10日 京橋支部部長会、地区長開催、税務研修会、工業文化展等の準備状況について打合せ。

9月18日 工業展実行委員会開催於、中央区役所、石曾根支部長他実行委員出席。

9月19日 本部組織活動特別委員会開催 石曾根支部長出席。

9月24日 中央区工業展実行委員会開催 10月1日 本部支部長会開催、於日本印刷会館、石曾根支部長出席。

10月3日 中央区工業文化展実行委員会開催、石曾根支部長、田島、神林、水野各委員出席。

10月4日 本部永年勤続従業員表彰式、於三越劇場、石曾根支部長出席。

10月4日 京橋製本協同組合懇親旅行、於湯本温泉、田島副支部長出席。

10月8日 部長、監査、地区長会開催、於支部会議室。工業文化展開催出張

予定、税務研修会等を打合せ。
10月8日 京橋支部税務研修会開催、於印刷会館講堂、交際費、減価償却等について、研修を行う。

10月22日 中央区工業文化展開催、石曾根支部長以下支部役員総出にて25日迄4日間出張勤務を行い、日本橋支部と共に印刷産業のPRを行った。

計 報

▼10月13日、銀座地区、東銀座印刷出版(株)社長御母堂、大橋けい様が御逝去されました。慎んでお悔み申し上げます

告知板

▼さる十月八日印刷会館7階で行なわれた京橋支部主催の税務研修会の時の資料が20部程余っています。内容は昭和55年度税制改正の概要、減価償却の計上について等です。ご入用の方は京橋支部において下されば、差上げます。

▼名古屋文化展参加京橋旅行団は、参加希望者が少なく、やむなく中止致しました。悪しからず、御諒承下さい。

▼中央区工業文化展特別招待券は支部組合員の御協力により、千四百枚、二百拾万円を達成する事ができました。皆様の御協力を感謝致します。

▼京橋支部永年勤続表彰式は毎年11月に行っていましたが、今年には行わずに来年11月に2年分をまとめて行う事になりましたのでお知らせ致します。

編 集 後 記

▼十、十一月合併号が遅くなりましたがやっと出来ました。中央区工業展等の大きな行事があったので合併になりました。また最近原稿の集りが悪く編集も仲々思うようにいきません。

京青会では毎月一回行事を行なっています。幹事さんには忙しい折に大変ですが、ぜひ行事報告の投稿をお願いします。京青会は十月に名古屋文化展に見学、十一月は中央区商工業従業員運動会参加と青年らしく活発に活動しており、現在社会員数も54名のほりです。

▼今年も、業態調査表、構造改善調査表の提出が11月一杯で締切られます。11月25日の時点で、業態調査表が99社中68社、構造調査表が99社中の116社しかまだ提出されておられません。例年回収が遅れるため今年は書き易いように設備状況の前年コピーを入れておきましたので、比較的入手数が省けることと思います。まだ未提出の所は至急に書いて地区長または支部、本部へと提出をお願い致します。

今年も100%回収のため、今一度点検をお願い致します。本部では本年中にまとめて監督官庁の通産省へ提出することになっていますのが、皆様のご協力をお願い致します。